

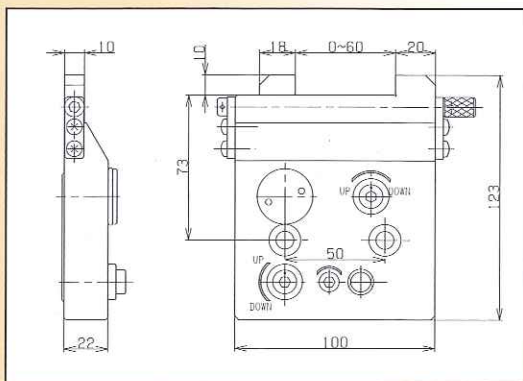
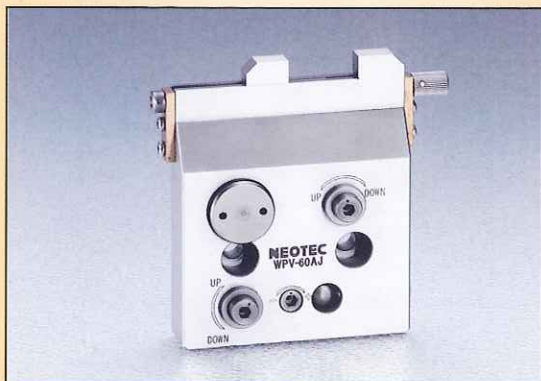
NEOTEC

ワイヤカット治具

新商品

微調式 ワイヤカットマイクロバイス 型式：WPV-60AJ

- ・マルテンサイト系ステンレス鋼を使用し、全面焼入れ (HRC56°) 後、精密研削仕上げを施し、錆に強いバイスです。
- ・極小ワークの保持に最適な水平、旋回調整機能付きの小物専用の横ネジ式バイスです。
- ・三軸調整機能付き (水平二方向+旋回方向)。

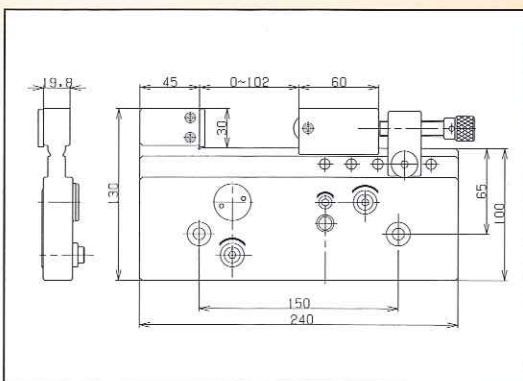
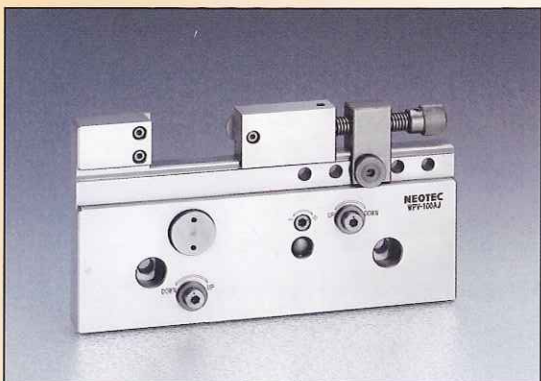


WPV-60AJ

仕様		
口金の最大開き	60mm	
口金の幅	10mm	
口金の深さ	10mm	
重量	1.6Kg	
精度	平行度	0.002mm 以内
	直角度	
ワークスタンド取付穴 M8 適合		
ワーク最大重量	1 Kg	

微調式 ワイヤカットバイス 型式：WPV-100AJ

- ・マルテンサイト系ステンレス鋼を使用し、全面焼入れ (HRC56°) 後、精密研削仕上げを施し、錆に強いバイスです。
- ・突出量が多い加工に優れた水平、旋回調整機能付きの横ネジ式のバイスです。
- ・三軸調整機能付き (水平二方向+旋回方向)。



WPV-100AJ

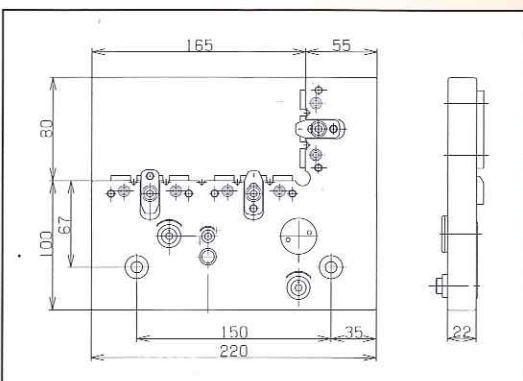
仕様		
口金の最大開き	100mm	
口金の幅	19.8mm	
口金の深さ	30mm	
重量	4.2Kg	
精度	平行度	0.002mm 以内
	直角度	
ワークスタンド取付穴 M8 適合		
ワーク最大重量	4Kg	

微調式 ワイヤカットパレット 型式：WP-160AJR (右勝手) 型式：WP-160AJL (左勝手)

- ・マルテンサイト系ステンレス鋼を使用し、全面焼入れ (HRC56°) 後、精密研削仕上げを施し、錆に強いバイスです。
- ・L型パレットタイプの水平、旋回調整機能付きのワイヤカットパレットです。
- ・三軸調整機能付き (水平二方向+旋回方向)。



※写真は WP-160AJR(右勝手)です。



WP-160AJR (右勝手) WP-160AJL (左勝手)

仕様		
厚さ	22mm	
アゴ深さ	80mm	
重量	4.3Kg	
精度	平行度	0.002mm 以内
	直角度	
ワークスタンド取付穴 M8 適合		
ワーク最大重量	7 Kg	

小物部品加工に最適!!

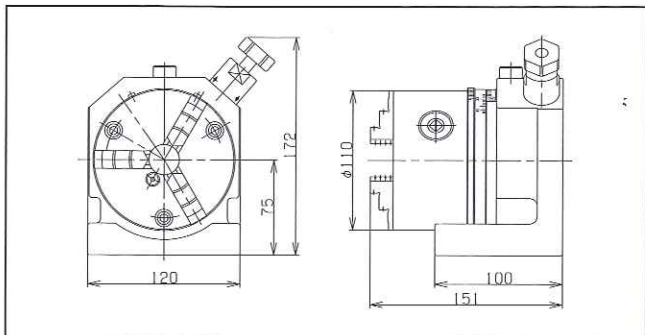
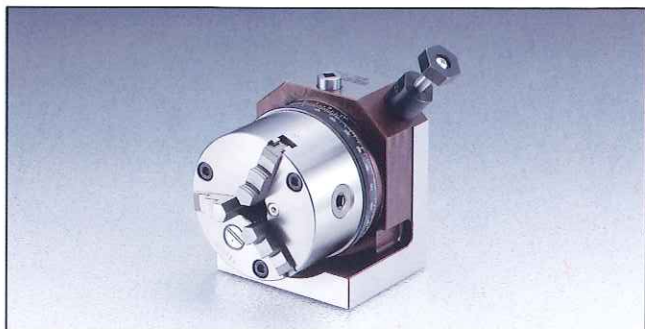
軽切削用縦横兼用割出台

型式：IX-4C

新商品

- ・四吋スクロールチャック付の24分割手動式の割出台で小物ワークの軽切削加工に最適です。
- ・縦横兼用での使用ができ、マシンバイスに加えて使用できます。

4吋チャック

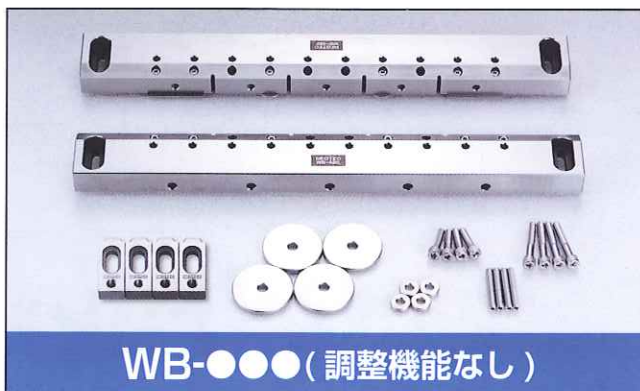


仕様

チャック外爪	φ3~φ95mm
チャック内爪	φ29~φ84mm
本体の貫通穴	チャック部φ24mm / 本体部φ25mm
センターの高さ	75mm
割出し	24分割 (15°ピッチ) / 精度: ±60秒
目盛り	1度とび360度目盛り (副尺5分) ※固定可能
重量	11Kg

四吋三爪スクロールチャック (億川製)

ワイヤカットブリッジ



※水平調整機能付の AWB-タイプは加工物をクランプ後に水平調整が行なえるため大型プレートの水平出しが可能です。

※ブリッジの型式は機械ワークスタンドの取付けピッチにて決められます。

例) 取付けピッチが480ミリの場合⇒AWB-480 (調整機能付)、WB-480 (調整機能なし)。

※加工物をワークスタンド中央でセットできるため、安定した加工が行なえます。

※加工物クランプ時の押え代の材料取が少なくでき、材料コストを下げることができます。

栄製機(株) NEOTEC

〒441-0105 愛知県豊川市伊奈町佐脇原 68
TEL 0533-73-1190 FAX 0533-73-1196
E-mail info@sakae-seiki.co.jp

お問い合わせは